



PRIMERA EDICIÓN DEL “PREMIO AL ENSAYO EN AUDITORÍA AL DESEMPEÑO Y TEMAS AFINES”.

Bases.

1. Presentación.

Actualmente, la auditoría al desempeño es una tendencia internacional, nacional y subnacional puesta en práctica para incidir en la mejora de la eficacia, la eficiencia y la economía de los entes y de los programas gubernamentales; además de contribuir directamente a la evaluación del cumplimiento de los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) de la Agenda 2030, y coadyuvar a fiscalizar la actuación gubernamental llevada a cabo ante la emergencia provocada por el virus SARS-CoV-2 (COVID 19).

Dada su relevancia actual y la imperante necesidad de generar nuevos conocimientos sobre este tipo de revisión, la Academia Mexicana de Auditoría al Desempeño, A.C. (AMDAD), en su carácter de institución promotora de esta herramienta de fiscalización, convoca a los auditores de los tres órdenes de gobierno y a los estudiantes del nivel licenciatura de carreras vinculadas con este tipo de auditoría, a participar en la:

Primera Edición del “Premio al Ensayo en Auditoría al Desempeño y Temas Afines”.

2. Objetivo.

Fomentar el desarrollo de investigaciones originales, inéditas, innovadoras y propositivas en el ámbito de la auditoría al desempeño, a fin de propiciar el pensamiento crítico y la generación de nuevos conocimientos en el campo de estudio de esta importante disciplina.

3. Participantes.

Podrán participar todas aquellas personas interesadas en los ámbitos de la auditoría al desempeño, el Sistema de Evaluación del Desempeño (SED), los indicadores de desempeño, la fiscalización superior, el control interno y la rendición de cuentas, incluyendo: a) auditores gubernamentales de los tres órdenes de gobierno pertenecientes a instituciones tales como la Auditoría Superior de la Federación (ASF), la Secretaría de la Función Pública (SFP), Órganos Internos de Control (OICs), Entidades Fiscalizadoras Superiores de las Legislaturas Locales (EFSLLs), entre otros organismos; b) auditores pertenecientes a despachos, consultorías y empresas del sector privado, así como c) estudiantes que, al momento de la emisión de las presentes bases, estén cursando los últimos tres semestres de las licenciaturas de Contaduría, Administración Pública, Ciencias Políticas, Administración, Economía y Derecho. Se solicita comprobante del tipo de participante (incisos a, b y c). Este puede ser una credencial de la dependencia o institución en donde trabaja y/o estudia.

4. Temas del ensayo.

Los participantes deberán remitir sus ensayos enmarcados en alguno de los temas que se detallan a continuación:

- Auditoría al Desempeño.
- Auditoría Integral.
- Sistema de Evaluación del Desempeño.
- Indicadores de Desempeño.
- Fiscalización Superior.
- Sistema Institucional de Control Interno.
- Rendición de Cuentas.
- Transparencia.

5. Estructura del ensayo.

La estructura de los ensayos será la siguiente:

- ✓ Carátula: título del ensayo y datos de identificación del autor (nombre, institución a la que pertenece, correo electrónico y teléfono celular)
- ✓ Índice.
- ✓ Tema en el que se inserta el ensayo (numeral 4 de las presentes bases).
- ✓ Palabras clave.
- ✓ Resumen (abstract).
- ✓ Introducción.
- ✓ Desarrollo.
- ✓ Conclusión.
- ✓ Bibliografía.

Los trabajos deberán ser inéditos y originales. No se aceptarán trabajos que hayan participado en eventos similares organizados por otras instituciones públicas o privadas.

6. Presentación.

Las contribuciones serán presentadas en una extensión de 10 a 15 páginas en total y serán remitidas en formato Microsoft Word y PDF, letra Arial, tamaño 12, interlineado simple, con márgenes: superior, inferior, izquierdo y derecho de 2.5 cm.

7. Entrega.

Para su recepción, los ensayos deberán ser enviados a la Academia Mexicana de Auditoría al Desempeño A.C., por medio del correo electrónico:

contacto@amdad.org.mx

En el cuerpo del correo deberá indicarse el nombre del autor del ensayo, la institución a la que pertenece y el título del ensayo.

7. Calendario del concurso.

Convocatoria y recepción: 19 de abril al 17 de mayo, 2021

Resultados: 30 de junio, 2021.

Premiación. 29 de julio, 2021.

8. Evaluación.

La evaluación de los ensayos estará a cargo de un jurado calificador, integrado por docentes de la Facultad de Contaduría y Administración de la Universidad Nacional Autónoma de México (UNAM), la Escuela Superior de Comercio y Administración del Instituto Politécnico Nacional (IPN), docentes de la Universidad Intercontinental y miembros distinguidos de la propia Academia Mexicana de Auditoría al Desempeño A.C.

Los criterios que serán tomados en cuenta en la evaluación de los ensayos son los siguientes:

- Tema original, novedoso y propositivo.
- Aporte al ámbito de la auditoría al desempeño y áreas afines.
- Análisis adecuadamente sustentado.
- Coherencia lógica y planteamiento ordenado.

8. Premios.

Los premios a los ensayos ganadores serán los siguientes:

Primer lugar:	\$50,000.00 pesos.
Segundo lugar:	\$30,000.00 pesos.
Tercer lugar:	\$20,000.00 pesos.

A todos los participantes se les otorgará una constancia.

9. Propiedad intelectual.

Los autores de los ensayos ganadores cederán los derechos de autor a favor de la Academia Mexicana de Auditoría al Desempeño A.C., siendo responsabilidad de la Academia hacer referencia al nombre de los autores en aquellos documentos o publicaciones en los que se difundan dichos ensayos.

10. Información de contacto.

Academia Mexicana de Auditoría al Desempeño A.C.

Correo electrónico: contacto@amdad.org.mx

Teléfonos: 55-5662-2745 y 55-5662-2535

Celular: 55-4248-7517

Cualquier situación no prevista en esta convocatoria será resuelta por la Vicepresidencia de Promoción y Relaciones de la Academia Mexicana de Auditoría al Desempeño A.C.

NOTA: Por conflicto de interés se excluye de la posibilidad de participar a los miembros de los Consejos Directivo y Consultivo, Junta de Honor, así como a los miembros registrados en la AMDAD.